

ULTRASEAL-HEPA

FILTRE DE REMPLACEMENT COMMERCIAL ET INDUSTRIEL

APPLICATIONS TYPE :

- Chaîne d'assemblage
- Pharmaceutique
- Alimentation
- Etc.



DESCRIPTION - CONSTRUCTION - SPÉCIFICATION

Les filtres **Ultraseal** sont des HEPA ayant une efficacité de 99,97%, 99,99%, ou 99,999% à 0,3 μ m par « Mil. Standard 282 ou IEST-RP-CC001.3 Types A et C par la section 4,2 ».

Ces filtres sont disponibles dans une variété de grandeur, avec cadrage en bois, en aluminium, en acier galvanisé et en acier inoxydable. Ils sont disponibles en boîte, double rebord tourné, ou avec épaulement.

Les filtres HEPA **Ultraseal** de Filtration LAB sont conçus pour répondre aux besoins critiques de filtration là où les contaminants en suspension dans l'air peuvent causer des risques pour la santé. Ils sont aussi être utilisé dans les endroits où les contaminants peuvent affecter le processus de fabrication.

Seuls les matériaux qui répondent à nos normes rigoureuses de qualité sont utilisés. Toutes les étapes de fabrication sont suivies de très près pour s'assurer que chaque filtre performe comme prévu.

Ils sont disponibles en trois capacités de débit pour répondre aux diverses capacités de ventilateur : « Standard capacité, faible résistance et grande capacité ».

Les filtres HEPA **Ultraseal** sont certifiés pour un minimum de 99,97% d'efficacité @ 0,3 μ m de grosseur de particules et satisfont les exigences de l'IEST RP-CC-001,3 des filtres de type A. Les filtres HEPA Ultraseal numérisés sont certifiés pour un minimum de 99,99% d'efficacité @ 0,3 μ m et satisfont aux exigences de l'IEST RP-CC-001,3 des filtres de type C.

Les filtres **Ultraseal** sont construits de manière à performer à des températures allant jusqu'à 220°F (104°C), et à 100% d'humidité relative. Les filtres **Ultraseal** à Haute température sont disponibles pour fonctionner de façon continue à des températures allant jusqu'à 500°F (260°C).

VALEURS TYPIQUE – TESTS NORMALS

<u>FILTRES</u>	<u>Arrestance (Synthetic Dust)</u>	<u>Efficiency (Atmospheric Dust)</u>	<u>PAO Test (0.3 Micron Smoke)</u>
Ultraseal HEPA	100	+	*99.99 min.
Ultraseal HEPA	100	+	**99.97 min.
Bio Medical HEPA	100	99	95
Supracell 95	100	90-95	80-85
Supracell 85	99	80-85	50-60
Supracell 65	96	60-65	20-30
Electronic	100	85-90	60-70
Automatic Roll Filter	75	Less than 20	2-5
2" Throwaway	75	Less than 20	2-5
2" Washable	75	Less than 20	2-5

+ Essentiellement 100% des testes pratiques requièrent une lecture plus précise.

* Test sans Fuite par balayage (Fed. Std. 209 dernière révision)

** Maximales admissibles de pénétration du test 0,03 fumé PAO.

LE PAO TEST

Le **PAO** (Polyalphaolefin) test, officiellement connue sous le nom de test DOP, est la méthode par laquelle Northland vérifie l'efficacité de tous ses filtres Ultraseal. **PAO** a été approuvé par l'armée américaine et par les généraux des services de santé comme adéquats et sûrs pour remplacer le DOP (dioctyle Phthalate) qui a été mis sur la liste des suspicions cancérigènes.

Le **PAO** est chauffé à son point de vapeur condensée et puis de nouveau à une épreuve uniforme de particules aérosols de 0,3 micron de diamètre. Des échantillons d'air sont prélevés du côté sortie d'air du filtre et comparé à des échantillons prélevés sur les côtés de l'air entrant pour déterminer le pourcentage global de l'efficacité.

L'**échantillon** est aspiré par une chambre. Un faisceau de lumière brille dans la chambre, mais est empêchée par un bouclier de percuter le tube photomultiplicateur. Lorsque l'échantillon d'essai entre dans la chambre, la lumière est dispersée par les particules de fumée autour de l'écran et tombe sur le tube photomultiplicateur.

L'impulsion électrique est amplifié et enregistré directement sur un compteur en pourcentage de pénétration. Des lectures aussi bas et précises de un millième de un pour cent sont réalisables.

Les **résultats** d'essais sont marqués sur chaque filtre et une copie est conservée au dossier à l'usine.

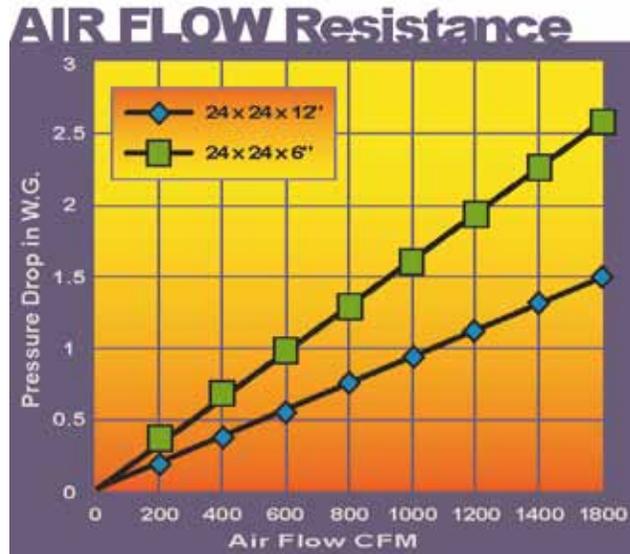
Lorsque demandé, le filtre peut être également testé conformément à la (Fed. Std. 209)

Cette essaie est différente du **PAO** car on vérifie avec un teste d'aérosol non uniforme sur la taille et les échantillons sont prélevés sur de petites zones au lieu d'être fait sur l'ensemble de la face du filtre.

Le but de ce test est de détecter les petites fuites par des trous et n'est pas un critère utilisé pour déterminer l'efficacité.

Il est recommandé d'installer des Pré-Filtres devant les filtres Ultraseal dans les systèmes où l'air contient un petit nombre de grosses particules. Cela peut augmenter considérablement la vie en fonction de l'efficacité du celui-ci.

<u>Dimension</u>	<u>Débit d'air suggéré PCM @ 1" W.G.</u>	<u>Approx. liv. pds. en lbs.</u>
8 x 8 x 5 7/8	55	6
12 x 12 x 5 7/8	145	8
24 x 24 x 5 7/8	625	23
24 x 30 x 5 7/8	800	30
24 x 36 x 5 7/8	950	35
24 x 48 x 5 7/8	1300	46
24 x 60 x 5 7/8	1625	58
24 x 72 x 5 7/8	1950	70
30 x 24 x 5 7/8	800	30
30 x 30 x 5 7/8	1000	38
30 x 36 x 5 7/8	1200	45
30 x 48 x 5 7/8	1675	60
30 x 60 x 5 7/8	2100	75
30 x 72 x 5 7/8	2475	90
36 x 24 x 5 7/8	950	35
36 x 30 x 5 7/8	1200	45
36 x 36 x 5 7/8	1500	54
36 x 48 x 5 7/8	2000	72
36 x 60 x 5 7/8	2500	90
36 x 72 x 5 7/8	3075	108
24 x 12 x 11 1/2	500	25
24 x 24 x 11 1/2	1100	40
24 x 30 x 11 1/2	1375	47



Influence des pré-filtres sur la vie des filtres HEPA Ultraseal

<u>Sortes de Pré-Filtre</u>	<u>Vie utile</u>
None	100%
Pleated Panel Filter	155%
Supracell 65	230%
Supracell 95	460%

